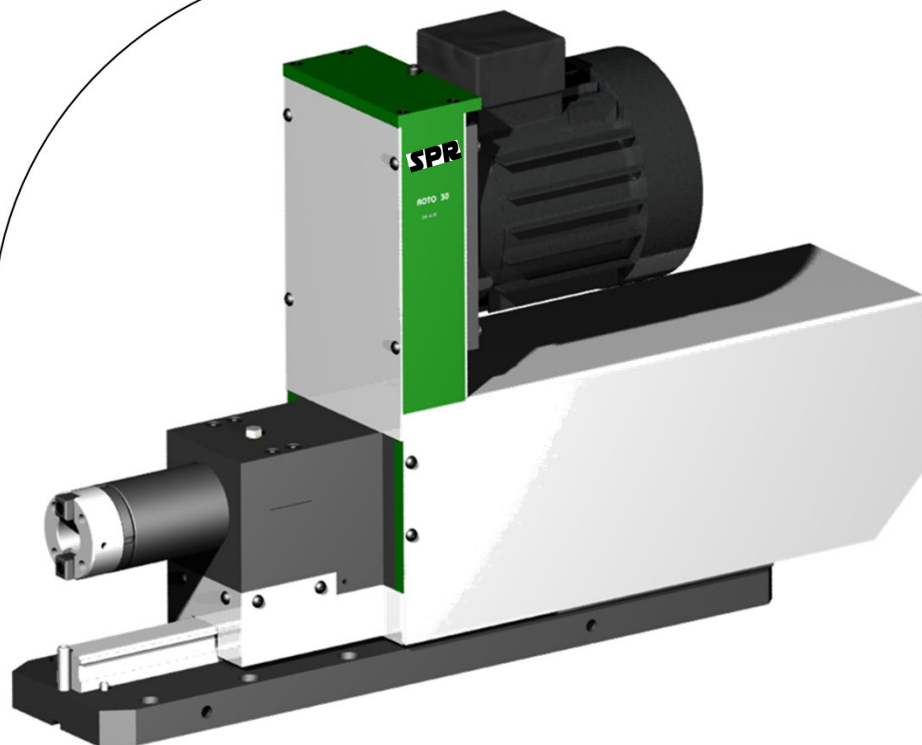


ROTo

UNITÉ DE PERÇAGE DRILLING UNIT BOHREINHEIT



ROTo 30

AVANCE PNEUMATIQUE INTEGRÉE

Capacité de perçage dans acier 600 N/mm²
Course totale / régulée
Effort de poussée à 6 bar
Couple transmissible
Nez de broche standard
Battement de broche
Vitesse de rotation broche
Roulements de broche à rouleaux coniques graissés à vie
Puissance et vitesse moteur de broche
Tension moteur de broche à 50 Hz
Transmission poulies + courroie
Masse moyenne

Ø18 mm
125/75 mm
3700 N
200 Nm max.
ISO30, HSK 50, BMR 50
0,01 mm
300 / 3500 t/min

1,1 kW / 3000 t/min
230 / 400 V-IP55
Poly-V / HTD8M / 8M-GT3
67 kg



LONG STROKE INTEGRATED PNEUMATIC FEED

Drilling capacity in steel 600 N/mm²
Total stroke / controlled stroke
Thrust at 6 bar / 85 psi
Transferable torque
Standard spindle nose
Spindle runout TIR
Spindle speed
Lifetime-lubricated tapered roller spindle bearings
Spindle motor power and speed
Spindle motor voltage at 50 Hz
Pulleys and belt drive
Average weight

Ø18 mm
125/75 mm
3700 N
200 Nm max.
ISO30, HSK 50, BMR 50
0,01 mm max
300 / 3500 RPM

1,1 kW / 3000 RPM
230 / 400 V-IP55
Poly-V / HTD8M / 8M-GT3
67 kg



LANGER HUB INTEGRIERTER PNEUMATISCHER VORSCHUB

Bohrleistung in Stahl 600 N/mm²
Gesamthub / Geregelter Arbeitshub
Vorschubkraft bei 6 bar
Übertragbares Drehmoment
Standard-Spindelnasenausführung
Rundlaufgenauigkeit
Spindel Drehzahl
Auf Lebensdauer geschmierte Kegelrollen-Spindelkugellager
Spindelmotor-Leistung und Drehzahl
Spindelmotor-Spannung bei 50 Hz
Antrieb mittels Riemen & Scheiben
Durchschnittsgewicht

Ø18 mm
125/75 mm
3700 N
200 Nm max.
ISO30, HSK 50, BMR 50
0,01 mm max
300 / 3500 UPM

1,1 kW / 3000 UPM
230 / 400 V-IP55
Poly-V / HTD8M / 8M-GT3
67 kg



OPTIONS



Autres régulateurs : course régulée 50 ou 100
Nez de broche spécifiques : DIN, ...
Autres vitesses de broche jusqu'à 9000 t/min
Roulements à contact oblique pour vitesse > 3500 t/min
Puissance moteur jusqu'à 2,2 kW
Moteur frein
Variateur de vitesse
Adaptation pour tête recessing, tête à fileter, etc.
Porte-outil de fluoperçage
Composants d'implantation

OPTIONS



Other speed regulators : controlled stroke 50 or 100
Custom spindle nose : DIN, ...
Other spindle speeds up to 9 000 RPM
Angular ball bearings for speeds > 3 500RPM
Motor power up to 2,2 kW
Brake motor
Spindle driver
Head adaptation for recessing heads, threading heads, etc.
Flow drilling tool holder
Adapting accessories

OPTIONEN



Andere Geschwindigkeitsregler : geregelter Hub 50 oder 100
Andere Spindelnasenausführung : DIN, ...
Andere Spindeldrehzahlen bis 9000 UPM
Schrägkugellager für Drehzahlen > 3500 UPM
Motorleistung bis 2,2 kW
Brems-Motor
Spindel-Regelantrieb
Anpassung für Recessing-Kopf
Gewindebohrkopf usw ...
Fließbohr-Werkzeughalter
Anbau-Zubehör

DÉSIGNATION



- 1 Course totale
- 2 Course régulée
- 3 Réglage vitesse de travail
- 4 Raccordements pneumatiques G1/8"
- 5 Fins de course inductifs
- 6 Vérins pneumatiques
- 7 Fourreau de broche interchangeable

FEATURES



- 1 Total stroke
- 2 Controlled stroke
- 3 Variable feed control
- 4 Air connections G1/8"
- 5 Inductive limit switches
- 6 Pneumatic jacks
- 7 Interchangeable spindle quill

BEZEICHNUNG



- 1 Gesamthub
- 2 Geregelter Hub
- 3 Einstellbare Arbeitsgeschwindigkeit
- 4 Pneumatische Anschlüsse G1/8"
- 5 Induktivenschalter
- 6 Luftzylinder
- 7 Auswechselbare Spindelpinole

ROT_o 30

